Utente finale: Parmalat – Collecchio (PR)

System Integrator: Fanfoni Impianti - Collecchio (PR)

Vendor: ITRack

Tecnologia usata: Micro Data Center - MDC Edge Cube 4.0

***

Parmalat si affida a una soluzione compatta pronta all'uso per separare OT e IT nei suoi stabilimenti

Il cliente finale

Parmalat – azienda parte del Gruppo Lactalis dal 2011 – è leader in Italia nel mercato del latte e suoi derivati e nella produzione e distribuzione di alimenti insostituibili per il benessere quotidiano. È una realtà presente sul territorio italiano con 8 stabilimenti e oltre 1.600 dipendenti.

L'esigenza iniziale

Nei suoi stabilimenti in Italia, Parmalat sta portando avanti un piano pluriennale di completo isolamento dell'infrastruttura OT da quella IT, sia a livello logico che fisico. L'esigenza nasce da requisiti di sicurezza dettati dalla multinazionale Lactalis: obiettivo è separare fisicamente sia le reti che i sistemi OT e IT negli 8 stabilimenti italiani.

La prima parte del progetto ha riguardato nell'ultimo anno i 3 stabilimenti situati a Collecchio, Ragusa e Catania, che si presentavano già separati completamente dal punto vista logico, ma solo all'80% dal punto di vista fisico. Per recuperare il gap del 20%, la direzione OT ha deciso di intervenire partendo dai Data Center.

In ogni stabilimento era presente un Data Center per la parte IT che veniva utilizzato anche per le operazioni OT. L'esigenza di separare OT e IT a livello di Data Center ha portato alla necessità di creare un nuovo Data Center per ognuno dei 3 stabilimenti, in un ambiente di produzione critico che presentava varie sfide:

- il nuovo Data Center doveva essere installato in un ambiente di produzione, in uno spazio che fosse il più contenuto possibile
- la realizzazione doveva avvenire in tempi celeri
- la separazione delle due reti doveva essere condotta in modo strutturato e sicuro, senza interruzioni operative
- il Data Center doveva essere dotato di tutte le soluzioni necessarie integrate all'interno del rack (anticendio, condizionamento, ups, controllo accessi) e per il controllo e monitoraggio da remoto

- doveva inoltre avere tutti i requisiti per l'inserimento in un ambiente industriale

La soluzione

Optare per la realizzazione di una nuova sala server in un ambiente industriale avrebbe comportato un dispendio di tempo, spazio, costi e interventi di operare murarie troppo importante. Si pensi solo alla complessità della realizzazione di un pavimento flottante e di un impianto antincendio certificato.

Parmalat si è confrontata con il fornitore storico **Fantoni Impianti** per trovare una soluzione adeguata, che consentisse di avere un Data Center intelligente completamente funzionante in tempi celeri, dotato di tutti i sistemi di monitoraggio e controllo da remoto, che fosse autonomo a livello di configurazione e certificazione e non richiedesse opere murarie né un'occupazione di suolo eccessiva. Valutate tutte le esigenze, Fantoni Impianti ha suggerito l'implementazione del **Micro Data Center Edge Cube 4.0 di ITRack**.

L'implementazione lampo di una sala server in un unico armadio compatto

MDC Edge Cube 4.0 di ITRack ha permesso di avere una soluzione autonoma, autoconsistente e di realizzare "in tempo zero" la separazione fisica della parte OT e IT.

"Non abbiamo dovuto investire dal punto di vista edile nella creazione di una sala server dedicata. In uno stabilimento, dove lo spazio per la produzione è prezioso e le tempistiche sempre stringenti, aver potuto utilizzare uno spazio limitato – con costi contenuti per il solo acquisto dell'armadio – è stato un valore aggiunto" ha dichiarato **Daniele Ferrari, Operation Technologies Project Engineer Manager di Parmalat Italia S.p.A**.

ITRack ha ingegnerizzato per Parmalat i 3 MDC Edge Cube 4.0 per avere a bordo tutti i sistemi e la sensoristica necessari:

- sistema di condizionamento
- sistema di controllo accessi
- UPS con pacco batterie (per garantire continuità di alimentazione in caso di mancanza di energia elettrica)
- smart PDU
- sistemi di monitoraggio per il controllo di tutto ciò che è installato all'interno dell'armadio
- sensoristica
- sistema antincendio

Continuità operativa sempre garantita

A livello di alimentazione, i 3 Micro Data Center sono ridondati: le due PDU sono alimentate da due cabine di alimentazione diverse. L'UPS all'interno dell'armadio è in grado di sopperire alla mancanza di energia per il tempo necessario che il gruppo elettrogeno (quest'ultimo fuori dal perimetro di progetto) impiega per andare a regime. Questa configurazione garantisce la

massima sicurezza e continuità operativa, fondamentale in un ambiente di produzione industriale. L'intera struttura è certificata IP55.

Caratteristiche di MDC Edge Cube 4.0

La soluzione compatta di ITRack nasce per rispondere alla crescente richiesta di elaborazione dei dati in prossimità, "Edge Computing".

MDC Edge Cube 4.0 è un sistema **modulare, autonomo, sicuro, economicamente vantaggioso e portatile**, composto da armadi server con funzionalità tipiche dei data center. Include sistemi di raffreddamento, UPS, Smart PDU, monitoraggio con sensoristica, controllo accessi e sistema antincendio.

Il sistema di monitoraggio intelligente fornisce un monitoraggio locale completo che supporta vari protocolli attraverso un'interfaccia intuitiva. Consente la gestione centralizzata remota e il monitoraggio costante dello stato del dispositivo, garantendo il funzionamento continuo.

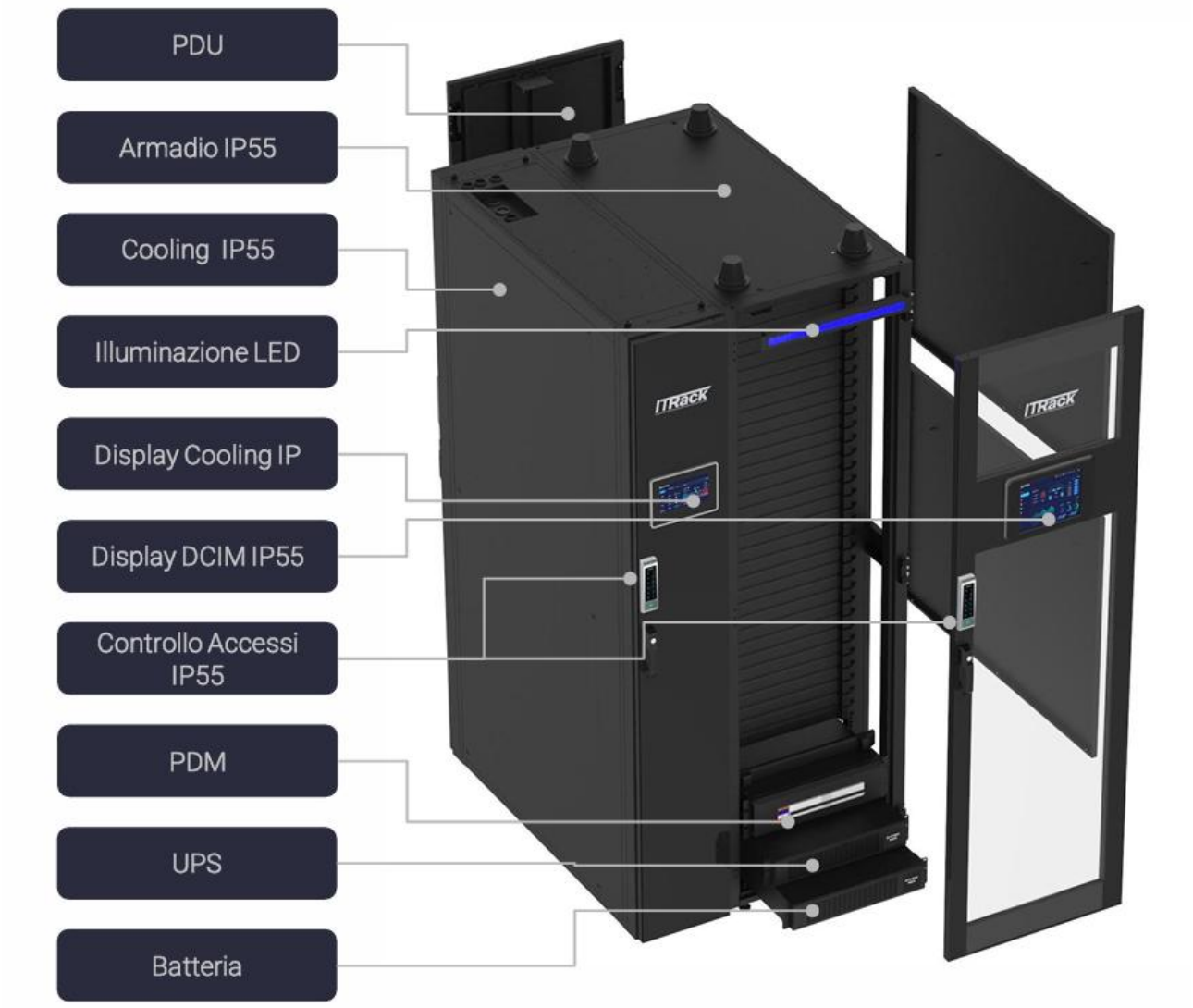
Vantaggi di MDC Edge Cube 4.0

- Riduzione della latenza
- Maggiore resilienza, con diverse opzioni di failover
- Tempi di implementazione più veloci
- Ingombro ridotto
- Possibilità di spedizione del MDC già assemblato
- Scalabilità per crescite future

Materiali a supporto:

Brochure MDC Edge Cube 4.0

www.it-rack.it


PDU
Armadio IP55
Cooling IP55
Illuminazione LED
Display Cooling IP
Display DCIM IP55
Controllo Accessi IP55
PDM
UPS
Batteria
ITRack
ITRack